

## C300\_Wireless

### Online-Maschinendiagnose per W-LAN

Das kabellose Überwachungssystem C300\_Wireless erfasst vibroakustische und Betriebsdaten. Es überträgt diese über ein drahtloses Netzwerk zur Ansicht und Analyse automatisch an eine Server-Leitstandseinheit. Dort werden Verschleiß, fehlerhafte Montage, unzureichende Wartung oder unzulässige Belastung erkannt, bewertet und visualisiert.

### Vorteile

C300\_Wireless ermöglicht die online-Maschinendiagnose auf Bereiche auszuweiten, wo bisher kein Zugang vorhanden oder dieser mit zu hohen Kosten verbunden war.

- Erhöhte Verfügbarkeit durch Früherkennung von Schäden, Verringerung unplanmäßiger Maschinenstillstände, Vermeidung größerer Folgeschäden
- Reduzierte Instandhaltungskosten durch bessere Planbarkeit von Instandhaltungsmaßnahmen und optimalen Einsatz des Service Personals
- Geringer Montageaufwand, lange Kabelwege, Tiefbau, Einrüstungen etc. entfallen, kurze Installationszeiten, geringe Materialkosten (Kabel- und Kanäle, Verteiler, Stahlkonstruktionen etc.)
- Mobile Aggregate oder zeitweilige Installationen können überwacht werden

### Aufbau des Systems

Die Erfassungseinheit besteht im Wesentlichen aus einem Kompaktschalt-schrank, einem Modul zur Messdaten-akquisition- und Signalkonditionierung, einem Hutschienen-Industrierechner und einem WLAN-Sende-/ Empfangsmodul.

Optional wird die Einheit mit EX-Trennung ausgerüstet.



C300\_Wireless und überwachte Aggregategruppe – nur StICKKabel müssen verlegt werden.



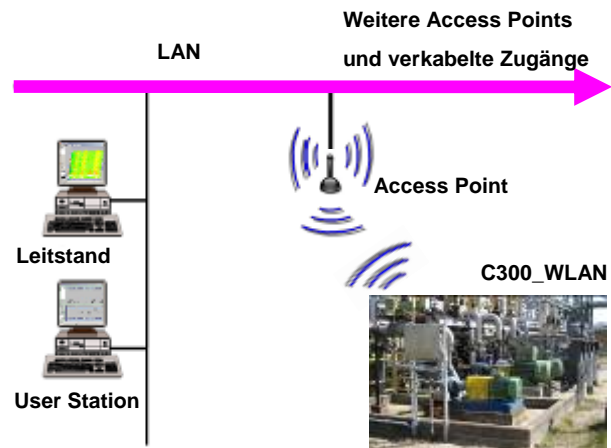
Die W-LAN-Einheit ist für raue Industrieumgebung und jedes Wetter konzipiert.



Spektrale- und Trendbetrachtungen machen Instandhaltungsmaßnahmen planbar

### Merkmale

- Überwachungseinheit für 8 oder 16 dynamische Signalgrößen (Körperschall, Druck, Kraft Drehmoment u.a.)
- Erfassung von statischen Daten (z.B. Drehzahl, Strom, Temperatur) und lastabhängige Steuerung (SPS) möglich
- Aufnahme und Speicherung des Maschinengeräusches als Audio-Datei
- Pflege und Änderung der Messaufgaben oder Softwarekonfiguration zentral vom Leitrechner
- Lokale Zwischenspeicherung der Daten bei gestörter Funkstrecke



Technische Daten		
Messdatenakquisition / Signalkonditionierung		8 dynamische Kanäle, max. Auflösung 0,0125Hz, Dynamik 138 dB (24 Bit), galvanisch getrennte Signalverstärker, FFT / Hüllkurven – Analysemodule, orthophoniefähig, integrierte Datenkommunikation
Industrierechner (DIN-Schienen PC)	(DIN-Schienen PC)	DIN-Schienen-Gehäuse für 35mm Schiene, Gewicht ca. 300g, Schutzklasse IP20, CPU 1 GHz Via C1 Chipsatz VX700, Speicher: 1 GB DDR II (533MHz), Festplatte: HDD 80 GB Sata, 3x USB / 1xCom RS232 / 1x Lan / 1x VGA- 3x Audio (Line-In, Line-Out, Mikrofon) 1x PS/ 2 Tastatur, Leistungsaufnahme: 15Watt, Betriebssystem Win XP Pro
WLAN Modul		IEEE-Norm, Standard: 802.11b/g Verschlüsselung: WEP (128-bit), WPA
Kompaktschaltschrank		Schutzklasse IP 65, betriebsfertig verdrahtet Abmessung: Höhe 600 mm, Breite 600 mm, Tiefe 210 mm, Netzteil 230 / 24 Volt, EMV-Filter, Sicherungsautomat, Servicesteckdose 230 Volt
Sensoren		Dynamische Sensoren, je nach Applikation für Frequenzen zwischen 0,01 Hz. und 12 kHz
Optionen		16 dynamische Kanäle, Ex-Trennung, Schutzklassen, Übertragung via GRPS-Modem

DMT GmbH & Co. KG  
Industrie Systeme  
Am Technologiepark 1  
45307 Essen

Telefon +49 201 172-1666  
Telefax +49 201 172-1515  
is@dm.de  
www.dmt.de

Unternehmensgruppe TÜV NORD

