



Дистилляционных колонны

Дистилляционных колонны

## Решение проблем Инжиниринг производственных процессов

Решение проблем на действующем производстве

- Оптимизация процесса регулировки давления  
- Коксохимический завод во Франции
- Снижение влажности в сепараторе смолы с помощью жидкостно-динамического моделирования  
- Коксохимический завод в Бельгии
- Оптимизация производственных процессов по уменьшению отложений в системе производства кокса  
- Коксохимический завод в Корее
- Меры по сокращению расхода электроэнергии в камере сжатого воздуха и системе парового снабжения  
- Коксохимический завод в Германии
- Увеличение эффективности дистилляционных колонн  
- Коксохимический завод в Корее

## Наши услуги Коксохимическая промышленность Инжиниринговый процесс

Если идет речь о решении вопросов планирования и точной реализации Ваших проектов, - в лице DMT Вы найдете надежного партнера по вопросам коксохимического производства, который охватывает весь спектр технологий и инновационных решений.

- Модификация коксохимических заводов – разработка и осуществление проектов по газоочистке на действующих предприятиях без их остановки.
- Расширение и модернизация – проектирование и поставка газоочистительных установок «под ключ»
- Разработка инновационных продуктов и технологических решений – «Регулятор давления в камерах PROven®», очистительные системы «герметизация дверей камер» -системы нового поколения, усовершенствованные методы очистки газа, сокращение эмиссии пыли на тушильной башне, увеличение эффективности благодаря оптимизации процессов производства.
- Консультации по вопросам оптимизации проектирования установок или их компонентов, эффективного использования сырьевого угля, концепции по предотвращению производственных проблем.

**DMT GmbH & Co. KG**  
Coke Making Technology

Am Technologiepark 1  
45307 Essen  
Germany

Phone +49 201 172-1563  
Fax +49 201 172-1593  
kt@dm.de  
www.dmt.de

Группа компаний TÜV NORD



## Коксохимическая промышленность – технологии будущего



Виртуальное изображение открытой печи  
коксохимического завода



Установка извлечения попутной продукции



Манипулятор - система очистки дверей



Установка извлечения попутной продукции



### Установка извлечения попутной продукции. Коксохимический завод Vignprug, Индия – текущий проект

Комплексное проектирование установки извлечения попутной продукции с потреблением 45.000 нм³/ч газа, включающей:

- Отделение смолы
- Предварительное охлаждение
- Фильтр для улавливания смолы
- Эксгаустер
- Циркулярная установка по улавливанию аммиака и сероводорода
- Улавливание нафталина
- Установки «Клауса»
- Сепаратор и установки нейтрализации
- Установки, улавливающие сульфат аммония
- Получение нафталина

#### Контракт включает:

- Основные инженерные разработки для всего комплекса установки
- Поставка основных компонентов для производственных процессов
- Контроль процесса строительства и ввод в эксплуатацию

Проект осуществляется совместно с McNally Bharat Engineering Co. Ltd., Калькутта, Индия.

Ввод в эксплуатацию: Май 2011

Сроки выполнения проекта: 29 месяцев

### Манипулятор для очистки дверей коксовальних печей – текущий проект

Разработка бесконтактного манипулятора для постоянной очистки дверей коксовальной печи от конденсата смолы при помощи высокого давления.

#### Контракт включает:

- Основные и детальные инженерные разработки систем-манипуляторов
- Поставка, монтаж и ввод в эксплуатацию системы
- Сопровождение пробного запуска

Проект осуществляется совместно с RAG Kokerei Prosper, Боттроп, Германия.

Ввод в эксплуатацию: Апрель 2010

Сроки выполнения проекта: 36 месяцев

### Установка извлечения попутной продукции коксохимического завода Meramandali, Индия – текущий проект

Проектирование установки с потреблением 75.000 нм³/ч газа со следующими параметрами:

- Циркуляционная промывочная установка по отделению аммиака и сероводорода
- Отделение бензола, толуола и ксилола
- Установки «Клауса»
- Сепаратор и установки нейтрализации кислоты
- Выработка бензола, толуола и ксилола

#### Контракт включает:

- Основные инженерные разработки вышеуказанных установок
- Поставка основных компонентов для производственных процессов
- Контроль процесса строительства и ввод в эксплуатацию

Проект осуществляется совместно с Paul Wurth Italia S.p.A., Генуя, Италия.

Ввод в эксплуатацию: Март 2012

Сроки выполнения проекта: 44 месяца

