



Destillationskolonnen

Destillationskolonnen

Problemlösungen Prozess Engineering

Problemlösungen im laufenden Betrieb

- Optimierung der Vorlagendruckregelung
- Kokerei in Frankreich
- Reduktion des Wassergehaltes im Teerscheider durch fluiddynamische Simulation
- Kokerei in Belgien
- Optimierte Betriebsführung zur Verminderung von Ablagerungen im Koksgasnetzwerk
- Kokerei in Korea
- Energiesparmaßnahmen im Druckluft- und Dampfnetzwerk
- Kokerei in Deutschland
- Effizienzsteigerung von Destillationskolonnen
- Kokerei in Korea

Unsere Leistungen Kokereitechnik Prozess Engineering

Wenn es um betriebsorientierte Planung und sichere Ausführung Ihrer Projekte geht, finden Sie in der DMT einen Partner, dessen Geschäftsbereich Kokerei Technik das gesamte Spektrum der Verfahrenstechnik mit innovativen Lösungen abdeckt.

- Sanierung von Kokereien – Erarbeitung und Umsetzung im laufenden Betrieb der Koksgasreinigung
- Erweiterung und Modernisierung – Planung und schlüsselfertige Lieferung von Anlagen zur Koksgasreinigung
- Entwicklung innovativer Produkte und verfahrenstechnischer Lösungen – Kammerdruckregelung PROven®, neuartige Ofentürdichtungs- und -reinigungssysteme, optimierte Verfahren zur Gasreinigung, Staubemissionsminderung am Löschturm, Effizienzsteigerung durch Prozessoptimierung
- Beratung – zur Auslegungsoptimierung von Anlagen oder Komponenten hinsichtlich der effizienten Nutzung des Rohstoffs Kohle, Konzepte zur Lösung von betrieblichen Problemen

DMT GmbH & Co. KG
Kokerei Technik

Am Technologiepark 1
45307 Essen
Deutschland

Telefon +49 201 172-1563
Telefax +49 201 172-1593
kt@dmr.de
www.dmr.de

Unternehmensgruppe TÜV NORD



Kokereitechnik - Technologien mit Zukunft



Virtuell geöffnete Heizbatterie einer Kokerei



Nebengewinnungsanlage



Türreinigungsmanipulator



Nebengewinnungsanlage

Nebengewinnungsanlage Kokerei Burnpur, Indien – Aktuelle Projekte

Planung einer kompletten Nebengewinnungsanlage für 45.000 Nm³/h Koksofengas, bestehend aus:

- Teerscheidung
- Vorkühler
- Teerfilter
- Gassauger
- Ammoniak und Schwefelwasserstoff (AS)-Kreislaufwäsche
- Naphthalinwäsche
- Claus-Anlage
- Abtreiber und Entsäureranlage
- Ammoniumsulfatanlage
- Naphthalingewinnung

Der Auftrag beinhaltet:

- Basic-Engineering für die gesamte Nebengewinnungsanlage
- Lieferung von Kernkomponenten für die Prozesse
- Unterstützung bei der Bauüberwachung und Inbetriebnahme

Das Projekt wird in Zusammenarbeit mit McNally Bharat Engineering Co. Ltd., Kolkata, Indien, durchgeführt.

Fertigstellung: Mai 2011
Projektaufzeit: 29 Monate

Türreinigungsmanipulator für Koksofentüren – Aktuelle Projekte

Entwicklung eines Türreinigungsmanipulators für die kontinuierliche, berührungslose Abreinigung von Teerkondensaten an Koksofentüren mittels Hochdruckluft.

Der Auftrag beinhaltet:

- Basic- und Detail-Engineering des Manipulator-Systems
- Lieferung, Montage und Inbetriebnahme des Systems
- Begleitung des Probebetriebs

Das Projekt wird in Zusammenarbeit mit der RAG Kokerei Prosper, Bottrop, Deutschland durchgeführt.

Fertigstellung: April 2010
Projektaufzeit: 36 Monate

Nebengewinnungsanlage Kokerei Meramandali, Indien – Aktuelle Projekte

Planung folgender Anlagen für eine komplette Nebengewinnungsanlage für 75.000 Nm³/h Koksofengas:

- Ammoniak und Schwefelwasserstoff (AS)-Kreislaufwäsche
- BTX-Wäsche
- Claus-Anlage
- Abtreiber und Entsäureranlage
- BTX-Gewinnung

Der Auftrag beinhaltet:

- Basic-Engineering für die oben genannten Anlagen
- Lieferung von Kernkomponenten für die Prozesse
- Unterstützung bei der Bauüberwachung und Inbetriebnahme

Das Projekt wird in Zusammenarbeit mit Paul Wurth Italia S.p.A., Genua, Italien, durchgeführt.

Fertigstellung: März 2012
Projektaufzeit: 44 Monate

